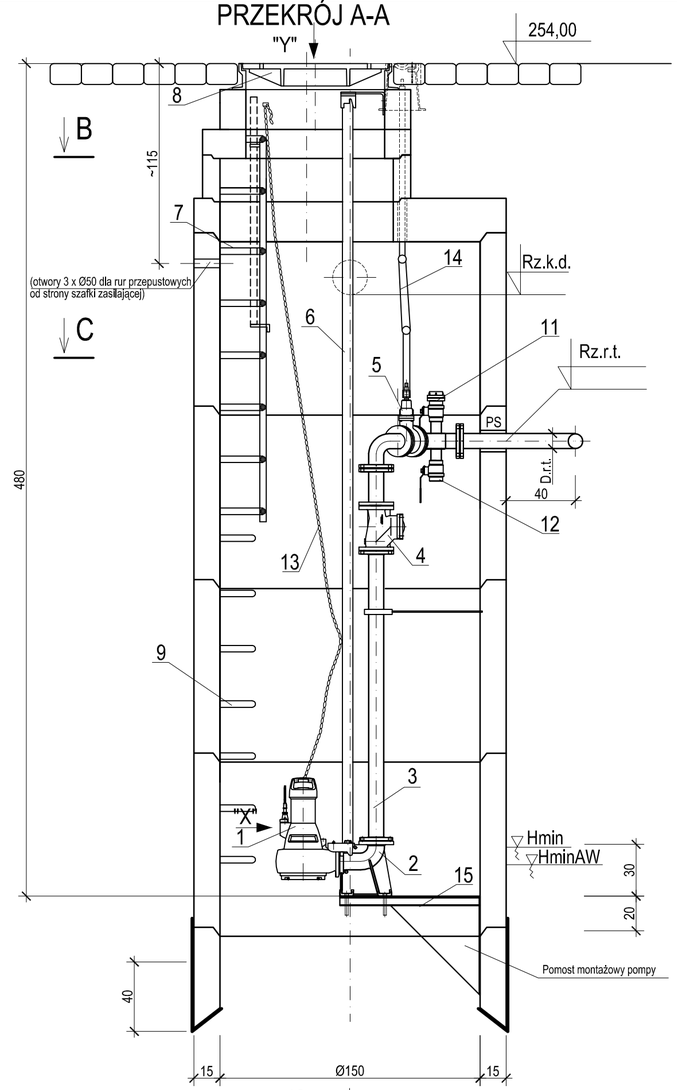
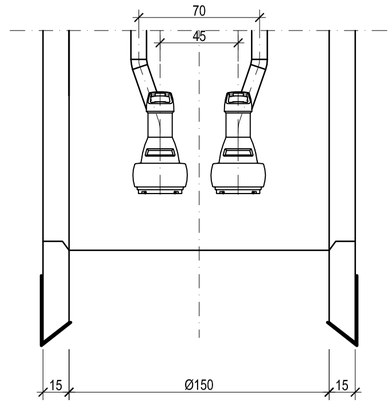
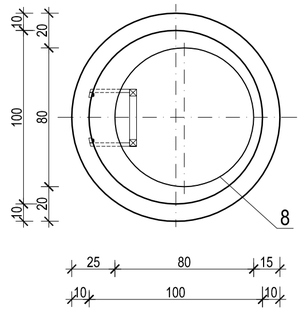
PRZEKRÓJ A-A



WIDOK "X"



WIDOK "Y"



UWAGI:

1. KOMORĘ CZERPNĄ WYKONAĆ Z KRĘGÓW BETONOWYCH Ø1,5 m ZAPUSZCZANYCH METODĄ STUDNIARSKĄ NA PODSTAWIE PROJEKTU I BADAŃ GEOLOGICZNYCH. STOSOWAĆ ATESTOWANE WYROBY PREFABRYKOWANE Z BETONU C35/55 W8.
2. POŁOŻENIE OTWORÓW W POKRYWIE GÓRNEJ DOSTOSOWAĆ DO KĄTA WYLOTU RUROCIĄGU TŁOCZNEGO.
3. TYPOWE KSZTAŁTKI ZE STALI KWASOODPOORNEJ 0H18N9 DOSTOSOWAĆ WYMIARAMI DO ZASTOSOWANYCH RUR.
4. ZALECA SIĘ STOSOWANIE RUR I KSZTAŁTEK ZE STALI KWASOODPORNEJ 0H18N9 O GRUBOŚCI ŚCIANKI 2,0m O WYMIARACH BAZOWANYCH NA ŚREDNICY WEWNĘTRZNEJ (Dw=DN):
   DN65 - Ø69.0x2.0mm
5. KSZTAŁTKA KOŁNIERZOWA ZAWIERA KOŁNIERZ OPOROWY (WYWIJKA) ZESPAWANY Z RESZTĄ KSZTAŁTKI (STAL KO) ORAZ KOŁNIERZ LUŹNY STALOWY (MALOWANY PROSZKOWO FARBĄ EPOKSYDOWĄ O GR. MIN. 250µm) NA CIŚNIENIE PN 10 bar
6. W POŁĄCZENIACH KOŁNIERZOWYCH NALEŻY DODATKOWO UWZGLĘDNIĆ USZCZELKI GUMOWE Z WKŁADKĄ STALOWĄ I POŁĄCZENIA ŚRUBOWE (STAL KWASOODP. A4), NIE WYMIENIONE W TABELCE RYSUNKU.
7. DŁUGOŚĆ ŁAŃCUCHA DOSTOSOWAĆ DO RZECZYWISTEJ GŁĘBOKOŚCI KOMORY CZERPNEJ.
8. POMPA ZATAPIALNA Z KABLEM O DŁUGOŚCI WYNIKAJĄCEJ Z ZAGŁĘBIENIA POMPOWNI I ODLEGŁOŚCIDO NAJBLIŻSZEJ SKRZYNKI ZŁĄCZOWEJ (PATRZ PLAN SYT.-WYS.).
9. TULEJA Ø50 ZAKOTWICZONA W PŁYCIE GÓRNEJ.

Stosowane symbole:

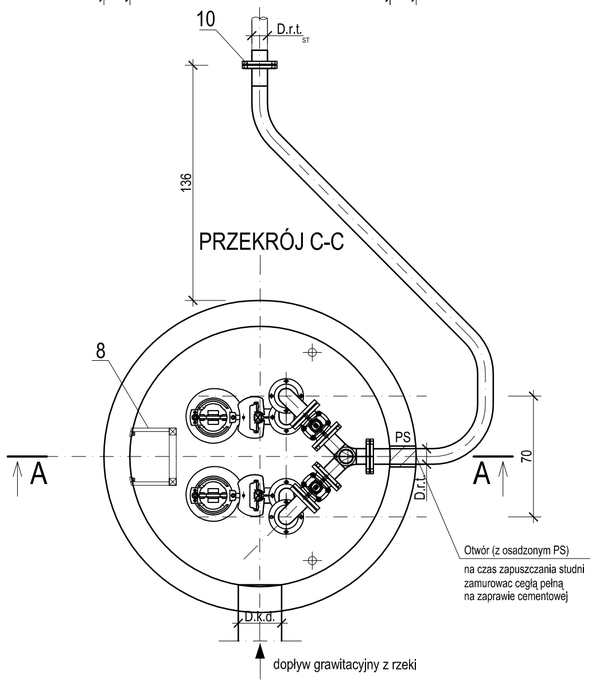
D.r.t. - średnica rurociągu tłocznegoz rur stalowych (nierdzewnych)
D.r.t.ST - średnica rurociągu tłocznego stalowego
D.k.d. - średnica kanału dopływowego
Hmin - poziom minimalny
Hmin.AW - poziom minimalny awaryjny
Rz.r.t. - rzędna rurociągu tłocznego
Rz.k.d. - rzędna kanału dopływowego

Oznaczenie	Wartość
D.r.t.	Ø69x2,0
D.r.t.ST	Ø70x2,0
D.k.d.	DN 0,2
Hmin	249,48
Hmin.AW	249,38
Rz.k.d.	252,67
Rz.r.t.	251,82
Poz. 1	Pompa zatapialna do ścieków Qn=4,03 l/s Hp=11,75 m o swobodnym przelocie wirnika < 50 mm Moc silnika 1,5 kW

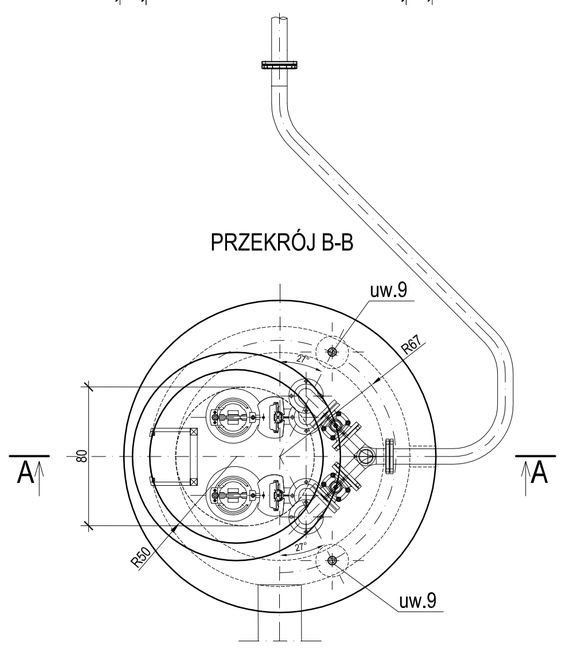
WSZYSTKIE KSZTAŁTKI I ARMATURA NA CISNIENIE PN 10

15.	Pomost montażowy pompy (dostosować dokolana stopowego do pompy)	2	stal nierdzewna	wykonanie indywidualne	
14.	Trzpień przegubowy - przedłużenie napędu zasuwy (długość dopasowana do położenia zasuwy)	2	stal nierdzewna		
13.	Łańcuch do wyciągania pompy	2	stal nierdzewna		uw. 7
12.	Odwodnienie DN50 rurociągu tłocznego - kpl.	1	stal nierdzewna		
11.	Nasada płucząca Ø52 z zaworem kulowym	1	aluminium		
10.	Króciec stalowy jednokołnierzowy DN65	1	stal		
9.	Stopnie złazowe w otulinie tworzywowej	7	stal nierdzewna		
8.	Właz Ø800 D400 na zawiasach z zamknięciem	1	żeliwo sferoidalne		
7.	Drabinka z wysuwanym pochwytem	1	stal nierdzewna	wykonanie indywidualne	
6.	Prowadnice rurowe (długość dopasowana do położenia pompy)	2	stal nierdzewna	wykonanie indywidualne	
5.	Zasuwa klinowa, kołnierzowa, odcinająca (krótka) DN65 PN10	2	żeliwo sferoidalne		
4.	Zawór zwrotny kulowy DN65 PN10	2	żeliwo sferoidalne		
3.	Orurowanie przepompowni	2	stal nierdzewna		
2.	Kolano stopowe dostosowane do pompy	2	stal nierdzewna		W dostawie pompy
1.	Pompa zatapialna (wg Zestawienia parametrów zmiennych)	2 kpl.	-		uw.8
Poz	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Katalog	Uwagi

PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ B-B



JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ELEKTROWNIE WODNE ZENERIS SP. Z O.O. UL. PADEREWSKIEGO 7, 61-770 POZNAŃ ADRES DO KORESPONDENCJI: UL. PADEREWSKIEGO 8, 61-770 POZNAŃ
NAZWA INWESTYCJI:	**ZAGOSPODAROWANIE BULWARÓW RZEKI CZARNA PRZEMSZA ETAP I**
INWESTOR:	MIASTO BĘDZIN UL. 11 LISTOPADA 20, 42-500 BĘDZIN
ADRES INWESTYCJI	OBRĘB: 0001 BĘDZIN JEDN. EWID.: 240101_1 BĘDZIN GMINA: BĘDZIN POWIAT: BĘDZIŃSKI WOJ.: ŚLĄSKIE
NR UMOWY:	WRM-RL272.12.2017 z dnia 28.11.2017
NR PROJEKTU:	2017/19/2
STADIUM	**PROJEKT PB+PW**
TREŚĆ RYSUNKU:	**Pompownia kaskadowa - rzut i przekrój**
DATA:	06.2018
SKALA:	**1:25**
NR RYSUNKU:	**3**
PROJEKTANT:	mgr inż. PAWEŁ JAKUBOWSKI upr. w specj. instal. nr WKP/0348/POOS/13
PODPIS:	